



## Imprimante decapante de alto espesor HBPT

# 74770SP/01

74770SP/01 HBPT de Matthews es un imprimante de alto espesor de calidad de dos componentes y autodecapante para metales. Está diseñado para uso en aluminio y acero en bruto.

74770SP/01 HBPT decapa la superficie bien preparada del metal para proporcionar una adhesión a la pintura y una resistencia a la corrosión excelentes.

Este imprimante decapante de secado rápido es de color beige y llenará un rayón de lijado de 120g DA con una aplicación de dos capas.



### Características:

Capa superior con acabados de poliuretano acrílico Matthews..... Versátil, de uso múltiple  
Proporción de mezcla sencilla..... Menos tiempo de mezclado  
Propiedades anticorrosión..... Proporciona excelente protección contra la corrosión  
Propiedades de decapado..... Excelente adhesión al aluminio o acero bien preparados  
14 días de duración útil..... Mezclar una vez y usar durante dos semanas

### Ventajas:

### Superficies compatibles:

El Imprimante decapante de alto espesor 74770SP/01 puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

Aluminio  
Acero

### Productos asociados:

Activador 74766SP/01

# 74770SP/01

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar el imprimante.

### Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

74770SP/01 74766SP/01

1 parte 1 parte

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado
- Guarde los materiales mezclados en un envase de plástico resistente a los ácidos



**Duración útil:** 14 días

Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

### Aditivos:



Ninguno

### Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola\*  
HVLP: 10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 - 12 onzas/minuto/minuto



Configuración de pistola: Alimentación por sifón: 1.3 - 1.5 mm 0.051 - 0.059 punta de fluido  
HVLP: 1.3 - 1.5 mm 0.051 - 0.059 punta de fluido  
Recipiente de presión: 1.1 mm 0.043 punta de fluido

### Aplicación:



Aplicar: Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado \* entre capas.  
Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

\* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

		Por capa	Total
Espesor de película recomendado:	Espesor de película húmeda (WFT)	3.0 - 5.0 mils	6.0 - 10.0 mils
	Espesor de película seca (DFT)	0.3 - 0.5 mils	0.6 - 1.0 mils

**Precaución:** Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

# 74770SP/01

## Instrucciones de uso

### Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo 15 - 25 minutos

Seco al tacto 30 minutos\*

Seco para capa superior 30 minutos - 24 horas (máx.)\*\*

\* Si es necesario eliminar motas de polvo, el Imprimante decapante de alto espesor 74770SP/01 puede lijarse con grano 220 - 320 g después de 2 - 4 horas (no lije en húmedo los imprimantes decapantes).

\*\* Después de 24 horas, lije con almohadilla seca 220-400 o equivalente. No lije por debajo del espesor mínimo de película seca, en caso contrario, vuelva a imprimir antes de aplicar la capa superior.

**Nota:** Los imprimantes decapantes nunca deben lijarse en húmedo ni exponerse a la humedad o a la intemperie antes de recubrir.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

**Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.**

### Datos técnicos:

#### Información de VOC

VOC real RTS 6.08 lb/gal

VOC real RTS 728 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 6.15 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 736 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

#### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS) 10.08%

Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia) 161 pies<sup>2</sup>/gal. RTS

Condiciones de aplicación - Temperatura 60 °F (16 °C) mínimo

100 °F (38 °C) máximo

Condiciones de aplicación - Humedad relativa 85% máxima 5° encima del punto de rocío

**Importante:** Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

**Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.**

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.

# 74770SP/01

---

**Imprimante decapante  
de alto espesor HBPT**



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015  
Línea gratuita: 800-323-6593  
Línea de fax gratuita: 800-947-0377