



Revêtement pour séchage à l'air

FIELD MASTER^{MC}

Le *Field Master* est un revêtement à un composant qui sèche à l'air en offrant une pellicule aux excellentes caractéristiques à l'intérieur et à l'extérieur. Il est idéal pour la finition et l'entretien.

Offert dans le cadre d'un système de mélange ou dans les couleurs préparées en usine suivantes :

- FM102/01 — Blanc satiné
- FM123/01 — Noir satiné
- FM171/01 — Aluminium brossé
- FM172/01 — Duranodic



Caractéristiques et avantages

- Prêt à l'emploi pour l'application au pinceau ou au rouleau.
- Pellicule aux propriétés constantes permettant une application uniforme et la reproduction des degrés de brillance.
- Excellente rétention de la couleur et de la brillance.
- Pour l'intérieur et l'extérieur.
- Séchage uniforme à l'air.
- Plusieurs degrés de brillance.
- 25 couleurs standard.
- Possibilité de reproduire des couleurs personnalisées.

Surfaces compatibles

Le *Field Master* peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

FM104/01 — Apprêt rouge oxyde	274808SP/01 — Apprêt époxy noir	SMHB404A/01 — Surfaçant uréthane de garnissage
FM105/01 — Apprêt gris pâle	274908SP/01 — Apprêt époxy blanc	MP001A/01 — Apprêt époxy gris
6001SP/01 — Apprêt surfaçant polyester	274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	SMP002A/01 — Apprêt époxy blanc
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV	274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV	SH5106/01* — Apprêt blanc
274685SP/01 — Apprêt uréthane	274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV	Z6248/01 — Apprêt blanc 1K à base d'eau
	LVU00/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV	* Aussi offert en formats /PL et /DR.

Produits associés

- FM169/01 — Réducteur
- FM100/01 — Modificateur de brillance
- FM377/01 — Incolore brillant

Field Master

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

- Les surfaces doivent être propres, exemptes d'humidité, de calamine, de rouille et de peinture écaillée.
- Les surfaces déjà peintes doivent être abrasées et nettoyées pour assurer une bonne adhérence.

Rapports de mélange



Pour l'application au pinceau ou au rouleau, utiliser tel quel*.

* S'il faut améliorer l'écoulement et l'étalement, ajouter jusqu'à 10 % d'accélérateur ChromaFlo Flow ZZ6000/04.

Pour l'application par pulvérisation, réduire avec le FM169/01 au besoin.

La brillance du *Field Master* peut être réduite pour obtenir un fini semi-brillant ou satiné en ajoutant du modificateur de brillance FM100/01 :

- 3 mesures de *Field Master* et 1 mesure de FM100/01 donnent une pellicule dont la brillance est de 60 à 70 unités à 60°.
- 2 mesures de *Field Master* et 1 mesure de FM100/01 donnent une pellicule dont la brillance est de 20 à 30 unités à 60°.

• Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.

• Filtrer le produit après le mélange.

Facultatif : Pour une meilleure durabilité, ajouter 10 % de durcisseur 4007/08 ou /8Z.

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches de peinture avec de l'équipement de haute qualité :

- pinceaux à poils de nylon ou de polyester, ou à soie de porc de Chine;
- rouleaux recouverts de tissu en polyester, de mohair ou de laine d'agneau.



Épaisseur totale de la pellicule :

De 1 à 2 mils de pellicule sèche.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Au toucher :

De 6 à 8 heures.

Avant manipulation :

8 heures ou plus, selon les conditions de séchage.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer l'équipement avec du réducteur 1 SHOT® ZZ6001/04 pour basse température ou ZZ6002/04 pour température élevée.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : 2,55 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 309 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 2,78 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 326 g/L

Blanc FM302 utilisé comme étalon.

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (en contenant) : 52 % (blanc FM302)

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

834 pi²/gal PàP

Conditions d'application — température :

16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative :

85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Field Master

Mode d'emploi

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

Field Master **Revêtement pour séchage à l'air**



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377