



Additifs suède – moyen et grossier

287112SP/04, 287113SP/04

Les additifs suède 287112SP/04 (moyen) et 287113SP/04 (grossier) de Matthews produisent un fini texturé uniforme lorsqu'on les ajoute aux couches de finition ou aux incolores MAP®, MAP faibles en COSV ou MAP-LV®.

Une variété de textures, de fines à grossières, peut être créée selon l'additif suède utilisé et la quantité ajoutée à la couche de finition ou à l'incolore prêt à pulvériser.

Le 287112SP/04 et le 287113SP/04 contiennent 100 % de matières solides et n'augmentent pas la teneur en COV.



Surfaces compatibles

Les couches de finition et les incolores texturés de Matthews peuvent être appliqués sur les subjectiles adéquatement préparés suivants :

6001SP/01 — Apprêt surfaçant polyester	74350SP/01 — Apprêt sans chromates à 3,5 COV	LVU100/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV	74734SP/01 — Prétraitement pour métaux	SMPFV205A/01 — Apprêt réactif sans chromates à 3,5 COV
274685SP/01 — Apprêt uréthane	74760SP/01 — Surfaçant de garnissage PT	SMHB404A/01 — Surfaçant uréthane de garnissage
274808SP/01 — Apprêt époxy noir	74770SP/01 — HBPT	SMP001A/01 — Apprêt époxy gris
274908SP/01 — Apprêt époxy blanc	74780SP/01 — HBEF	SMP002A/01 — Apprêt époxy blanc
274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence	SH5106/01* — Apprêt blanc
274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence faible en COV	Z6248/01 — Apprêt blanc 1K à base d'eau
274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser, faible en COV	

Produits associés

Toutes les couleurs de Matthews à teneur conventionnelle, faible ou ultrafaible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)
Tous les incolores de Matthews à teneur conventionnelle, faible ou ultrafaible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)

287112SP/04, 287113SP/04

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange

- Catalyser et réduire la couche de finition ou l'incolore de Matthews selon les instructions de la fiche technique du produit.
- Ajouter de 5 à 15 %, en poids, de l'additif suède choisi.
- Bien mélanger avant d'utiliser.
- Ne pas tamiser avant d'utiliser.
- Le cas échéant, retirer les filtres de godets avant d'utiliser ce produit.

* La texture peut varier en fonction de l'application, de l'équipement, de la température, du solvant et de l'accélérateur choisis, etc.

Pour obtenir des renseignements sur les additifs, leur application et les temps de séchage, consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,4 à 1,6 mm (0,055 à 0,0629 po)
HVLP : Buse de 1,4 à 1,6 mm (0,055 à 0,0629 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

287112SP/04, 287113SP/04

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) :	0 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	0 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) :	Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore utilisé.
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

287112SP/04, 287113SP/04

Additifs suède – moyen et grossier



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377