



Convertisseur de couche de base faible en COV

287103SP/01

Le convertisseur pour couche de base 287103SP/01 est un additif acrylique de première qualité spécialement conçu pour être utilisé dans les couleurs polyuréthanes acryliques MAP® à teneur conventionnelle ou faible en COV* de Matthews afin d'améliorer le contrôle des finis métallisés et de permettre la réalisation rapide de dessins multicolores comme l'exigent généralement les marchés des enseignes architecturales et commerciales.

L'utilisation du convertisseur pour couche de base 287103SP/01 exige qu'on applique un incolore pour assurer le rendement du revêtement à l'extérieur. La combinaison couche de base et incolore brillant procure aux images la meilleure brillance et la meilleure netteté possibles.



Caractéristiques

Convertit toutes les couches de finition *MAP* ou *COSV* en couches de base.Raccourcit le temps de séchage et le temps d'attente avant masquage dans les applications de couleurs multiples; améliore le contrôle des finis métallisés.

Peut être recouvert de n'importe quel incolore de Matthews.Polyvalent; durable à long terme.

Avantages

Surfaces compatibles

Les couches de base converties de Matthews peuvent être appliquées sur les subjectiles adéquatement préparés suivants :

6001SP/01 — Apprêt surfaçant polyester	74350SP/01 — Apprêt sans chromates à 3,5 COV	LVU100/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV	74734SP/01 — Prétraitement pour métaux	SMPFV205A/01 — Apprêt réactif sans chromates à 3,5 COV
274685SP/01 — Apprêt uréthane	74760SP/01 — Surfaçant de garnissage PT	SMHB404A/01 — Surfaçant uréthane de garnissage
274808SP/01 — Apprêt époxy noir	74770SP/01 — HBPT	SMP001A/01 — Apprêt époxy gris
274908SP/01 — Apprêt époxy blanc	74780SP/01 — HBEF	SMP002A/01 — Apprêt époxy blanc
274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence	SH5106/01* — Apprêt blanc
274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence faible en COV	Z6248/01 — Apprêt blanc 1K à base d'eau
274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser, faible en COV	* Aussi offert en formats /PL et /DR.

Produits associés

Toutes les couleurs de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)
Tous les incolores de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)

*** REMARQUE : Ne pas utiliser le convertisseur de couche de base faible en COV 287103SP/01 dans les couches de finition ou les incolores ultrafaibles en COV de Matthews.**

287103SP/01

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

Tout incolore ou
couleur 287 437SP
SOA, N ou SV

: Catalyseur*

: Convertisseur

+ Accélérateur
287437SP/08

3 mesures : 1 mesure : 3 mesures + 1,5 oz par pinte PàP**
(facultatif)

* Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore Matthews utilisé.
** Pour respecter une teneur en COV de 2,8 lb/gal, ne pas utiliser d'accélérateur.

Aucune réduction supplémentaire n'est nécessaire.
Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
Filtrer le produit après le mélange.



Durée de vie utile : 8 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que de l'accélérateur choisi.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir
sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
HVLP : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

287103SP/01

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée et (ou) pour assurer le contrôle des finis métallisés.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur
de pellicule
recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :
Épaisseur de pellicule sèche :

Par couche
De 1,5 à 2,0 mils
De 0,3 à 0,5 mil

Totale
De 3,0 à 4,0 mils
De 0,6 à 1,0 mil

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Accélérateur	Hors poussière	Au toucher	Avant masquage	Avant l'application de vinyle (de 2 à 3 mils)	Avant l'incolore
Sans accélérateur	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	1,5 h	4 h	De 15 à 45 min
287437SP/08	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 30 à 40 min	2 h	De 15 à 45 min

Nouvelle couche : Les couleurs et les incolores convertis doivent être recouverts d'incolore dans les 12 heures. Sinon, avant d'appliquer une nouvelle couche de base ou d'incolore sur la surface, la poncer légèrement à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou à l'eau avec un papier à grain 600, puis la nettoyer de nouveau.

* Remarque : Les temps réels varient en fonction des variables d'application, de la température, du type d'apprêt utilisé, etc.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

287103SP/01

**Convertisseur de couche
de base faible en COV**

Données techniques

Renseignements sur les COV (plus de 3,5 lb/gal) — avec les polyuréthanes acryliques *MAP* ou *MAP satiné*

Teneur réelle en COV (PàP) :	De 2,5 à 3,05 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	De 300 à 365 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 4,16 à 4,95 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 498 à 593 g/L

Renseignements sur les COV (3,5 lb/gal) — avec le polyuréthane acrylique satiné faible en COV et jusqu'à 1,5 oz de 287 437 SP par pinte PàP

Teneur réelle en COV (PàP) :	De 0,78 à 1,42 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	De 93 à 170 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 2,08 à 3,16 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 249 à 379 g/L

Renseignements sur les COV (2,8 lb/gal) — avec le polyuréthane acrylique satiné faible en COV SV931

Teneur réelle en COV (PàP) :	0,78 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	93 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	2,08 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	249 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) :	De 20,8 à 26,9 %
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	De 333 à 431 pi ² /gal PàP
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377