



Additif flexibilisant

47474SP/04

L'additif flexibilisant 47474SP/04 de Matthews est conçu pour les couches de finition polyuréthanes acryliques de Matthews à teneur conventionnelle en COV.

Lorsque la teneur en COV importe peu, le 47474SP/04 peut aussi être utilisé dans les couches de finition faibles en COSV, ainsi que dans les incolores faibles en COV ou en COSV. Comme les couches de finition et les incolores MAP-LV® sont flexibles par nature, ils ne requièrent pas d'additif flexibilisant.

Le 47474SP/04 rend les revêtements flexibles et permet aux subjectiles souples de résister au fléchissement et aux impacts pendant la fabrication et l'utilisation.



Surfaces compatibles

Les couches de finition et les incolores flexibles de Matthews peuvent être appliqués sur des subjectiles adéquatement préparés, notamment :

- Acrylique
- COOLEY-BRITE®
- Surfaces flexibles
- PANAFLEX^{MC}
- Polycarbonate
- Moulures de lettres
- Vinyle

Produits associés

Toutes les couleurs de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)

Tous les incolores de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV (ainsi que leurs catalyseurs et réducteurs)

*** REMARQUE : Ne pas utiliser l'additif flexibilisant 47474SP/04 dans les couches de finition ou les incolores ultrafaibles en COV de Matthews.**

47474SP/04

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

Tout incolore ou couleur des séries SOA, N ou SV de Matthews

	:	Catalyseur*	:	Réducteur*	+	47474SP/04
3 mesures	:	1 mesure	:	1 mesure	+	1/2 mesure

* Consulter la fiche technique de la couche de finition ou de l'incolore Matthews utilisé.

Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
Filtrer le produit après le mélange.



Durée de vie utile : 8 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que du réducteur choisi.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air :	Conventionnel :	De 40 à 50 lb/po ² au pistolet*
	HVLP :	10 lb/po ² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression :	De 8 à 12 oz liq./min
---	-----------------------



Réglage du pistolet :	Alimenté	
	par aspiration :	Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
	HVLP :	Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
	Réservoir	
	sous pression :	Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

47474SP/04

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée et (ou) pour assurer le contrôle des finis métallisés.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :	Épaisseur de pellicule mouillée :	Par couche	Totale
		De 3,0 à 4,0 mils	De 6,0 à 8,0 mils
	Épaisseur de pellicule sèche :	1,0 mil	2,0 mils

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière :	15 min
Au toucher :	De 30 min à 1 heure
Avant manipulation :	De 1,5 à 2 heures
Avant masquage :	16 heures
Avant l'application de vinyle :	48 heures
Avant l'application de vinyle réfléchissant :	96 heures

Nouvelle couche : Avant de recevoir une nouvelle couche, les pellicules qui durcissent plus de 24 heures doivent être nettoyées, légèrement poncées à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncées à l'eau avec un papier à grain 600, puis nettoyées de nouveau.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV — avec couches de finition et incolores à teneur conventionnelle en COV

Teneur réelle en COV (PaP) :	De 4,89 à 5,34 lb/gal
Teneur réelle en COV (PaP) :	De 586 à 640 g/L
Teneur réglementaire en COV (PaP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 4,89 à 5,34 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PaP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 586 à 640 g/L

Renseignements sur les COV (3,5 lb/gal) — avec couches de finition et incolores faibles en COV ou en COSV, et réducteurs faibles en COV

Teneur réelle en COV (PaP) :	De 2,03 à 2,94 lb/gal
Teneur réelle en COV (PaP) :	De 243 à 352 g/L
Teneur réglementaire en COV (PaP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 3,23 à 3,25 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PaP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 387 à 389 g/L

Renseignements sur les COV (3,5 lb/gal) — avec couches de finition et incolores faibles en COV ou en COSV, et réducteurs exemptés

Teneur réelle en COV (PaP) :	De 1,45 à 2,35 lb/gal
Teneur réelle en COV (PaP) :	De 174 à 282 g/L
Teneur réglementaire en COV (PaP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 2,72 à 2,87 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PaP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 326 à 344 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PaP) :	De 27 à 48,3 %
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	De 433 à 774 pi ² /gal PaP
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

47474SP/04

Additif flexibilisant

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377