



MPC165F

Pâte matissante exemptée

287 750SP

La pâte matissante exemptée 287 750SP de Matthews est conçue pour réduire la brillance des couleurs ou des incolores MAP® à haute teneur en solides et à faibles teneurs en COSV et en COV, tout en maintenant pour le produit appliqué une teneur en COV de 2,8 lb/gal.

L'ajout d'une quelconque quantité de pâte matissante exemptée n'influe pas sur la teneur en COV du mélange. Ce produit permet d'obtenir le degré de brillance désiré avec les produits MAP à haute teneur en solides et à faibles teneurs en COSV et en COV.

Mode d'emploi

MAP à faible teneur en COV et à haute teneur en solides — rapport de mélange

Rapport de mélange (en volume)

DEGRÉ DE BRILLANCE	Pâte matissante exemptée 287 750SP	MAP à faible teneur en COV et à haute teneur en solides — catalysé	Réducteur exempté 6300SP, 6301SP ou 6302SP	+	Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP
Mat	De 2 1/2 à 3	3	Jusqu'à 10 %		4 oz/gal PàP
Satiné	2	3	Jusqu'à 10 %		4 oz/gal PàP
Semi-brillant	De 1 à 1 1/2	3	Jusqu'à 10 %		4 oz/gal PàP

MAP à faible COSV — rapport de mélange

Rapport de mélange (en volume)

DEGRÉ DE BRILLANCE	Pâte matissante exemptée 287 750SP	MAP à faible teneur en COV et à haute teneur en solides — catalysé	Réducteur exempté 6300SP, 6301SP ou 6302SP
Mat	3	1	3
Satiné	3	1	2
Semi-brillant	3	1	1

- Si on n'utilise que la moitié de la quantité indiquée de 287 750SP, on ne doit ajouter que la moitié de la quantité de réducteur recommandée.
- La pâte matissante exemptée 287 750SP est épaisse et doit être bien secouée avant de l'utiliser.
- Dans un contenant propre capable de recevoir toute la peinture catalysée à appliquer, mesurer la quantité de 287 750SP qui sera utilisée.
- Pour obtenir une pâte homogène, ajouter une petite quantité de peinture catalysée à la fois en s'assurant de mélanger entre chaque ajout.
- À mesure que le mélange de peinture et de pâte matissante se délaye, ajouter la peinture catalysée restante, et bien mélanger.

Remarque : Si la pâte matissante exemptée 287 750SP est ajoutée à la peinture catalysée, la viscosité peut être trop faible pour permettre une agitation suffisante et assurer l'uniformité de la pellicule finale.

- Une fois que la pâte matissante exemptée 287 750SP et la peinture catalysée ont été mélangées, on peut ajouter jusqu'à 10 % de réducteur exempté pour obtenir la viscosité de pulvérisation désirée.
- Filtrer le produit après le mélange et la réduction.

La durée de vie utile est de 2 heures à 21 °C (70 °F).

287 750SP

Pâte matissante exemptée

Application et temps de séchage

- Consulter le bulletin technique MPC106F pour obtenir des renseignements sur l'application et les temps de séchage.
- L'épaisseur de la pellicule influe sur le degré de brillance.
- Le degré de brillance augmente lorsque la pellicule est trop épaisse; il diminue lorsqu'elle est mince.
- Pour être semi-brillantes, les couleurs où le blanc ou le jaune prédomine peuvent nécessiter moins de 287 750SP que ce qui est recommandé.
- Laisser sécher à l'air pendant 24 heures avant d'évaluer la brillance.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage ou un nettoyeur conforme d'usage général.

Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Pâte matissante exemptée 287 750SP :	2,74
MAP à faible teneur en COV et à haute teneur en solides :	De 2,9 à 3,3
Catalyseur pour MAP à faible COV 283 800SP :	0,94
Réducteur 6370SP, 6371SP ou 6372SP :	Exempté
Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP :	7,60
Produit prêt à pulvériser :	2,8

Remarque : L'ajout d'une quelconque quantité de pâte matissante 287 750SP n'influe pas sur la teneur en COV du mélange.

Caractéristiques de rendement

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	De 760 à 775 pi ² /gal PàP
Conditions d'application :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Humidité relative :	85 % maximum 5° au-dessus du point de rosée
Point d'éclair (appareil à vase clos Tag) :	36 °C (102 °F)

Important

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur sans frais : 1 800 947-0377