



Les meilleures procédures pour la meilleure couverture

Guide de préparation des subjectiles de Matthews Paint

Sélectionnez votre subjectile dans la liste ci-dessous.

Remarques importantes 2

Les clés du succès 2

Aluminium..... 3-5

Aluminium anodisé 6

Feuilles de composite
à base d'aluminium..... 7-8

Acier 8-12

Revêtements en poudre..... 12-13

Réparation de l'acier
ou de l'aluminium 13-14

Surfaces peintes..... 15

Acrylique 16

Polystyrène-butadiène
acrylonitrile (ABS) 17

Mastic pour carrosserie 17

PVC..... 18

Photopolymère 18-20

Copolyesters, polyéthylène
téréphtalate glycol (PETG)
et MUSTANG® 20

Impression 3D..... 20

Polycarbonate 21

Vinyle 22

Moulures de lettres 23

Polystyrène expansible..... 23

Surface flexible..... 24

Polypropylène ou polyéthylène 24

Verre et porcelaine 24

Bois..... 25-26

Planche à roulettes..... 26-27

Fibre de verre 27-28

Panneau de mousse polyuréthane
ou uréthane haute densité 28

Granite 29

Ciment..... 30

Préparation en vue de l'application de l'incolore

Couche de finition Matthews..... 31

Aluminium, laiton, cuivre ou bronze..... 31

Acrylique 32

Polycarbonate 33

Vinyle 34

LUMINORE® 35

Bois..... 35

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Remarques importantes

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

Avant toute pulvérisation, consultez les autorités de votre ville, de votre région, de votre province ou de votre pays pour déterminer les règlements sur les COV qui s'appliquent dans votre collectivité.

Communiquez avec le fabricant du subjectile pour obtenir des renseignements sur le nettoyage et la préparation avant l'application des revêtements de spécialité. Si vous ne trouvez pas votre subjectile dans le présent guide, communiquez avec son fabricant.

Les produits décrits peuvent être dangereux. Lorsque vous utilisez les produits Matthews, respectez toujours les mesures de sécurité appropriées. Pour ce faire, il faut lire, comprendre et suivre les directives des étiquettes, des fiches de données de sécurité et des fiches techniques avant l'utilisation.

Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Les clés du succès

Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint.

La zone de pulvérisation et le subjectile doivent être au chaud, et la circulation d'air doit être adéquate. Les apprêts, les couches de finition et les incolores ne doivent jamais être appliqués à des températures inférieures à 16 °C (60 °F).

2

Aplatissez les arêtes vives, qu'elles aient été produites par fraisage ou coupage. Arrondissez-les. Les pellicules d'apprêt et de couche de finition sont plus minces sur les arêtes vives à 90°.

Suivez les procédures de nettoyage, de préparation et d'apprêtage des différents subjectiles listés dans le présent guide.

Suivez les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation relatives au réglage du pistolet ainsi que ses recommandations sur la pression d'air appropriée.

Avant de procéder pour la première fois à une application, ainsi que pour tout nouveau subjectile ou produit, nous recommandons de tester le processus avant de commencer la production proprement dite. Des essais d'application et d'adhérence effectués périodiquement permettent de vérifier le rendement d'un produit et celui de la production.

Consultez les fiches techniques ou les tableaux de sélection d'un réducteur Matthews pour obtenir de l'aide sur le choix des réducteurs. Rappelez-vous que les températures et l'humidité changent avec les saisons.

Allouez le temps d'évaporation approprié entre les couches. Ces temps peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc. Des couches supplémentaires peuvent exiger de plus longs temps d'évaporation.

Pour obtenir plus de renseignements sur les formules de couleurs et les spécifications, ou pour poser des questions d'ordre technique, communiquez avec Matthews Paint, au **1 800 323-6593**, ou visitez notre site Web à l'adresse www.matthewspaint.com.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Aluminium

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêt blanc brillant

274535SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Il n'est pas nécessaire d'abaser les surfaces intérieures, ni l'intérieur des lettres profilées et des caissons lumineux.
- Abrasez au besoin les surfaces extérieures avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt de mordançage sans chromates

74350SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez seulement 1 couche mouillée complète d'apprêt de mordançage sans chromates.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Surfaçant de garnissage PT

74760SP/01 : 6,4 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBPT

74770SP/01 : 6,13 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Aluminium (suite)

Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt uréthane

274685SP/01 : 2,8 ou 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Prétraitement pour métaux

74734SP/01 : 6,34 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 220-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

En raison de son pouvoir garnissant NUL, le prétraitement pour métaux 74734SP/01 ne doit pas être utilisé sur l'aluminium poncé au jet de sable, décapé à la grenaille ou poncé au jet abrasif.

Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBEF

74780SP/01 : 6,04 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Aluminium (suite)

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

5

Aluminium anodisé

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Il faut poncer pour éliminer tout revêtement anodisé sur l'aluminium.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Feuilles de composite à base d'aluminium

**ALUCOBOND[®], DIBOND[®], ALUMILITE^{MC}, ALPOLIC[®], ALUPANEL[®]
et ECOPANEL[®]**

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- La couche de finition peut être appliquée directement à condition que l'aluminium nu ne soit pas exposé après l'abrasion. Si de l'aluminium nu est exposé, appliquez un apprêt époxy avant la couche de finition.



Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un tampon de ponçage à grain 320-400 ou équivalent jusqu'à ce que le subjectile soit délustré.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Feuilles de composite à base d'aluminium (suite)

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Acier

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Suite à la page suivante.

Acier (suite)

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt blanc brillant

274535SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt de mordançage sans chromates

74350SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez seulement 1 couche mouillée complète d'apprêt de mordançage sans chromates.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Surfaçant de garnissage PT

74760SP/01 : 6,4 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Acier (suite)

Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBPT

74770SP/01 : 6,13 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBEF

74780SP/01 : 6,04 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt uréthane

274685SP/01 : 2,8 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

Acier

Acier au carbone, fonte, acier galvanisé par immersion à chaud ou recuit, GALVALUME®, acier bondérisé, enduit de phosphate, inerte ou stabilisateur

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- L'acier galvanisé exige une attention particulière :
 - Certains fabricants d'acier galvanisé appliquent un traitement à l'huile pour protéger le subjectile pendant l'entreposage. Cette huile doit être éliminée avant l'abrasion.
 - Certains aciers galvanisés ont un revêtement de passivation conçu pour protéger le subjectile pendant qu'il vieillit naturellement. Ce revêtement doit être éliminé avant d'appliquer l'apprêt et la couche de finition.
 - Sachez que l'acier fraîchement galvanisé continue à libérer des gaz en vieillissant. Il faut le laisser vieillir (exposition aux intempéries) selon les recommandations du fabricant avant d'appliquer l'apprêt et la couche de finition.
 - Pour obtenir plus de détails concernant la mise en peinture de l'acier galvanisé, consultez la méthode ASTM D6386.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Acier Acier inoxydable

• Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 80, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Revêtements en poudre

• Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Revêtements en poudre (suite)

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Réparation de l'acier ou de l'aluminium

Surfaces déjà apprêtées et/ou peintes

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Examinez le revêtement existant pour y déceler toute délamination ou dégradation et déterminer s'il faut le décapier. Le cas échéant, réparez-le ou décapez-le au besoin.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

13

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Suite à la page suivante.

Réparation de l'acier ou de l'aluminium (suite)

Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

Apprêt uréthane

274685SP/01 : 2,8 ou 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

14

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Surfaces peintes Finis Matthews ou inconnus

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Avant d'appliquer les apprêts ou les couches de finition Matthews, vérifiez toujours leur compatibilité avec les surfaces peintes.
- Examinez le revêtement existant pour y déceler toute délamination ou dégradation et déterminer s'il faut le décaper. Le cas échéant, réparez-le ou décapez-le au besoin.



Option de couche de finition Matthews (sans apprêt)

Si le fini existant est complètement durci et en bon état, la couche de finition Matthews peut être appliquée directement, sans apprêt.

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 220-320 ou un tampon de ponçage, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Important : Si le subjectile nu a été exposé, il faut appliquer un apprêt Matthews approprié avant la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Acrylique

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Pour assurer une bonne adhérence sur l'acrylique, Matthews recommande fortement d'utiliser un promoteur d'adhérence.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

16

Acrylique Découpé au laser ou à la détoureuse, ou traité par oxydation à la flamme

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour l'acrylique découpé au laser.
- Pour assurer une bonne adhérence sur l'acrylique, Matthews recommande fortement d'utiliser un promoteur d'adhérence.
- Pour éviter les craquelures sur les bords de l'acrylique découpé au laser, utilisez un réglage pour température plus basse.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Polystyrène-butadiène acrylonitrile (ABS)

Bannières suspendues

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Mastic pour carrosserie

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Au besoin, poncez au bloc le mastic pour carrosserie avec un papier abrasif à grain 80-180, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
 - Nettoyez la zone autour de la réparation* avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
 - Poncez au besoin la zone autour de la réparation avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
 - Nettoyez de nouveau la zone autour de la réparation* avec le nettoyeur approprié.
 - Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
 - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
 - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
 - Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer au bloc avec un papier abrasif à grain 220-320 et de nettoyer de nouveau.
 - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- * REMARQUE : Le nettoyeur ne doit jamais entrer en contact avec le mastic pour carrosserie.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

PVC Expansé et non expansé (KOMATEX^{MC}, SINTRA^{MC}, CELTEC[®], INTACEL^{MC}, EX-CEL[®] et TROVICEL[®])

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Pour les applications à l'extérieur, il est important d'enrober complètement tout le subjectile afin de prévenir le gauchissement.



Au besoin, appliquez l'apprêt surfaçant polyester 6001SP sur les côtés rugueux avant d'appliquer la couche de finition.

- Avec un rouleau, appliquez 1 à 3 couches d'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01 sur les côtés rugueux seulement. (N'appliquez pas de 6001SP/01 sur la surface du PVC.)
- Laissez sécher pendant 1,5 heure.
- Poncez jusqu'à l'obtention de la surface lisse désirée.
- Nettoyez avec le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez le promoteur d'adhérence selon les recommandations de la fiche technique.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Photopolymère Nova Polymers (NOVACRYL[®] PT et NovAcryl ECR-3)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Photopolymère (suite)

Mise en peinture de la surface primaire (promoteur d'adhérence non requis)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01, et une brosse à soies courtes.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez la couche de finition ou l'incolore directement selon les recommandations de la fiche technique.

Mise en peinture optionnelle d'une surface secondaire de NovAcryl PT (promoteur d'adhérence non requis)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01, et une brosse à soies courtes.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez la couche de finition directement sur la surface secondaire selon les recommandations de la fiche technique.
- Important! Lorsque vous appliquez de la peinture sur une surface secondaire de NovAcryl PT, vous devez protéger le polymère en appliquant un incolore sur la surface primaire. Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Photopolymère Nova Polymers (NovAcryl LP, NovAcryl AL et PERMAGLOW^{MC})

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



19

Revêtement de la surface primaire (promoteur d'adhérence non requis)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01, et une brosse à soies courtes.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez l'incolore directement selon les recommandations de la fiche technique.

Photopolymère Nova Polymers (NovAcryl EX)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêt de mordançage sans chromates

74350SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec un nettoyant domestique tout usage, tout en frottant doucement avec une brosse à soies courtes.
- Rincez soigneusement à l'eau claire.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez seulement 1 couche mouillée complète d'apprêt de mordançage sans chromates 74350SP/01.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.



Photopolymère Jet

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

20

Copolyesters, PETG et Mustang (Plaskolite)

Nous ne recommandons pas d'appliquer des produits Matthews sur des subjectiles de copolyester et de PETG.

Impression 3D Massivit

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Polycarbonate



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les fabricants de polycarbonate recommandent d'utiliser la chaleur pour éliminer toute l'humidité du subjectile avant d'appliquer les revêtements.
- L'application d'un apprêt, d'un adhésif ou d'une couche de finition modifie la résistance aux impacts de ce subjectile.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour le polycarbonate.
- Pour les finis translucides, utilisez la peinture translucide à pulvériser de la série LACRYL® 400. (Consultez la fiche technique L400F.)

Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Option de couche de base Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez une couche légère de couche de base convertie (SOA, N ou COSV) en guise de couche de protection. (Consultez la fiche technique du convertisseur de couche de base faible en COV 287103SP/01.)
- Laissez évaporer de 10 à 15 min.
- Appliquez des couches supplémentaires jusqu'à l'obtention de la couleur et de la couverture désirées.
- REMARQUE : Pour la mise en peinture de la surface primaire, appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Certains polycarbonates peuvent être sensibles au craquelage lorsqu'on utilise le promoteur d'adhérence 74777SP/01. L'utilisation d'une couche de base convertie Matthews (SOA, N ou COSV) au lieu du 74777SP/01 est un choix moins agressif.

Vinyle

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Il n'est pas nécessaire d'ajouter un additif flexibilisant lorsqu'on applique une couche de finition Matthews sur du vinyle préappliqué.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

22

Option de couche de finition Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez avec un tampon de ponçage.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Moulures de lettres JEWELITE®

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Il n'est pas nécessaire d'ajouter un additif flexibilisant lorsqu'on applique une couche de finition Matthews sur des moulures de lettres préappliquées.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

23

Polystyrène expansible GATORFOAM®

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêt latex acrylique

- Nettoyez le subjectile avec de l'air comprimé propre.
- Pour garnir et sceller toutes les zones de mousse, appliquez l'apprêt latex pour l'extérieur.
- Laissez sécher pendant au moins 60 min.
- Poncez la surface avec un tampon de ponçage.
- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Surface flexible (Cooley)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

24

Polypropylène et polyéthylène

- Un flammage ou un traitement corona est nécessaire pour modifier la structure moléculaire de la surface et permettre au subjectile de recevoir de la peinture pendant une brève période de temps. Les structures de propylène et d'éthylène varient. Par conséquent, testez l'adhérence.
- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Extrêmement difficile à peindre, même si le subjectile est soumis à un flammage ou à un traitement corona.

Verre et porcelaine

Nous ne recommandons pas d'appliquer des produits Matthews sur le verre ou la porcelaine.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Bois (notamment MDO, MDF et EXTIRA®)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- L'expansion et/ou la contraction trop grandes de certaines pièces de bois pour l'extérieur empêchent l'utilisation des produits Matthews.
- Pour les applications à l'extérieur, il est important d'enrober complètement tout le subjectile pour prévenir la pénétration de l'humidité.



Nettoyage général et étapes de préparation

- Vérifiez le taux d'humidité du subjectile. Il doit être inférieur à 13 %.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé propre.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- S'il faut un garnissage important pour remplir le fil du bois, les nœuds ou d'autres imperfections, le surfaçant polyester 6001SP/01 offre le meilleur remplissage. Sinon, n'importe quel apprêt époxy Matthews peut être utilisé.

Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
 - Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
 - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
 - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
 - Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
 - Nettoyez* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
 - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- * IMPORTANT : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec le bois exposé.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

25

Apprêt uréthane

274685SP/01 : 2,8 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
 - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
 - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
 - Laissez sécher pendant 16 heures avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
 - Nettoyez* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
 - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- * REMARQUE : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec le bois exposé.

Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Bois (suite) (notamment MDO, MDF et Extira)

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le sujetile.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le sujetile.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le sujetile.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

26

Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le sujetile.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Planche à roulettes

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 220-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des sujetiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Planche à roulettes (suite)

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 220-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Fibre de verre non recouverte de gel (nue)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

27

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou **274808SP/01** : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.
- Laissez sécher pendant 24 heures avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Fibre de verre recouverte de gel

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Tous les agents de démoulage doivent être éliminés avant le ponçage. Plusieurs étapes de nettoyage peuvent être requises.



Couche de finition Matthews

- Nettoyez minutieusement avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 320-400, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Si un apprêt est nécessaire, appliquez n'importe quel apprêt époxy Matthews selon les recommandations de sa fiche technique.

Panneau de mousse polyuréthane ou uréthane haute densité

Polyboard, mousse pour enseigne, Precision Board, Jasper Board, CORAFOAM® et DUNABOARD®

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



28

Apprêt surfaçant polyester

6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
 - Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
 - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
 - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
 - Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
 - Nettoyez* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
 - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- * REMARQUE : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec la mousse exposée.

Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

Apprêt uréthane

274685SP/01 : 2,8 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
 - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
 - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
 - Laissez sécher pendant 16 heures avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
 - Nettoyez* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
 - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- * REMARQUE : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec la mousse exposée.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Granite

• Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Ciment nu

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant la préparation et l'application des produits.



Nettoyage général et étapes de préparation

- Accordez une attention particulière à ces instructions, car il est très important de bien les suivre!
- Nettoyez toute la surface sous haute pression (2000 lb/po² et 3 à 5 gal/min).
- Nettoyez-la avec une solution d'eau et de 5 % d'acide muriatique. (Suivez les instructions du fabricant sur l'utilisation en toute sécurité de l'acide muriatique!)
- Rincez bien à l'eau et laissez sécher.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé.
- Vérifiez le niveau de pH du subjectile. Le niveau approprié doit être inférieur à 10 et supérieur à 5. Privilégiez un pH neutre de 7. (On peut acheter des crayons de mesure du pH sur le site <http://www.cole-palmer.com>.)
- Vérifiez le taux d'humidité du subjectile. Il doit être inférieur à 13 %.
- Important : Le fait de ne pas s'assurer que le taux d'humidité et le niveau de pH sont dans les limites recommandées peut entraîner des défauts visibles dans le revêtement final.
- Appliquez l'apprêt et la couche de finition en suivant les recommandations ci-dessous.

Apprêts époxy à 2,1 COV

274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc ou noir

274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy blanc

MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Apprêt époxy gris

6007SP/01 : 3,5 COV

- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Préparation en vue de l'application de l'incolore

Couche de finition Matthews (couleur)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Immédiatement après l'application de la couche de finition Matthews :

- Laissez la couche de finition s'évaporer pendant 15 min.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées d'incolore Matthews, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.

Si on a laissé sécher la couche de finition pendant plus de 24 heures :

- Nettoyez avec le nettoyant Matthews approprié.
- Poncez légèrement à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncez à l'eau avec un papier à grain 600.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées d'incolore Matthews, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.

Aluminium, laiton, cuivre ou bronze

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Finissez en biseau ou aplissez toutes les arêtes vives avant d'appliquer le promoteur d'adhérence à pulvériser.
- Pour le laiton et le cuivre : les incolores Braco 42260SP/01 et 282260SP/01 contiennent un agent antiternissure.



31

Promoteur d'adhérence à pulvériser

274793SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches légères à moyennes, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



Acrylique

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour l'acrylique découpé au laser.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

L'acrylique découpé au laser ou à la détoureuse, ou traité par oxydation à la flamme, est susceptible de craquer sur les bords. Utilisez si possible un réglage à température plus basse et apprêtez seulement avec le promoteur d'adhérence 274777SP/01.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Polycarbonate



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les fabricants de polycarbonate recommandent d'utiliser la chaleur pour éliminer toute l'humidité du subjectile avant d'appliquer les revêtements.
- L'application d'un apprêt, d'un adhésif ou d'une couche de finition modifie la résistance aux impacts de ce subjectile.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour le polycarbonate.

Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Option d'incolore converti Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez une couche légère d'incolore converti Matthews (conventionnel ou faible en COV*) en guise de couche de protection. (Consultez la fiche technique du convertisseur de couche de base faible en COV 287103SP/01.)
- Laissez évaporer de 10 à 15 min.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.
- Le 287103SP/01 ne doit pas être utilisé avec les incolores ultra faibles en COV MAP-LV.

Certains polycarbonates peuvent être sensibles au craquelage lorsqu'on utilise le promoteur d'adhérence. L'utilisation des incolores convertis Matthews (sauf les incolores MAP- LVC) au lieu du 74777SP/01 est un choix moins agressif.



Vinyle

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Il n'est pas nécessaire d'ajouter un additif flexibilisant lorsqu'on applique une couche de finition Matthews sur du vinyle préappliqué.



Promoteur d'adhérence

274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Incolores conventionnels ou faibles en COV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/01 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Promoteur d'adhérence

74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Incolores conventionnels ou faibles en COV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/01 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Option d'incolore Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez avec un tampon de ponçage.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Luminore

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.



Promoteur d'adhérence à pulvériser

274793SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches légères à moyennes, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Bois

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- L'expansion et/ou la contraction trop grandes de certaines pièces de bois pour l'extérieur empêchent l'utilisation des produits Matthews.
- Pour les applications à l'extérieur, il est important d'enrober complètement tout le subjectile pour prévenir la pénétration de l'humidité.



Nettoyage général et étapes de préparation

- Vérifiez le taux d'humidité du subjectile. Il doit être inférieur à 13 %.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé propre.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Scellez le bois en appliquant 2 couches complètement mouillées d'incolore brillant Matthews et en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez l'incolore sécher complètement avant de poncer avec un papier abrasif à grain 320 ou plus fin jusqu'à l'obtention d'une surface lisse.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé propre.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées d'incolore Matthews, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.

35

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com





760 Pittsburgh Drive • Delaware, OH 43015
1 800 323-6593 • Télécopieur : 1 800 947-0377 • Visitez notre site Web à l'adresse www.matthewspaint.com

*Le logo mpc représentant des gouttes de couleur est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.
mpe MATTHEWS PAINT et le logo représentant une goutte dans un rectangle aux angles arrondis
sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.*

MPC323F 2021-05