



## Imprimante de uretano blanco U-Prime

# 274685SP/01

U-Prime 274685SP/01 es un imprimante de uretano de dos componentes. Cuando se mezcla según las instrucciones, U-Prime cumplirá con las emisiones que requieren un VOC de 2.8 a 3.5 lb/gal.

U-Prime tiene una buena adhesión a una amplia gama de sustratos bien preparados y limpiados y es una excelente capa base para las capas superiores MAP®.

274685SP/01 es una excelente capa base para las capas superiores MAP®.



### Características:

### Ventajas:

Tecnología de bajo VOC.....	Ecológico	Cumple con las regulaciones de VOC 2.8 o 3.5
Sin cromato.....	Cumple con las regulaciones de EPA sobre restricciones de cromato	
Capa superior con acabados de poliuretano acrílico Matthews.....	Versátil, de uso múltiple	
Compatible sobre diversos sustratos.....	Para múltiples aplicaciones; menor número de productos a almacenar	
Aplicable con brocha y rodillo.....	Para uso en áreas donde se prohíbe la pulverización con aire	
Tecnología de uretano 2K.....	Proporciona una excelente adhesión y durabilidad a largo plazo	
Excelentes propiedades de llenado.....	Puede ocultar defectos menores del sustrato metálico	
Ventana de 24 horas de capa superior.....	No es necesario lijar antes de aplicar la capa superior dentro de la ventana	

### Superficies compatibles:

U-Prime 274685SP/01 puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

Acero	Aluminio	Albañilería
Acero granallado	Fibra de vidrio	Madera
Acero al carbono	Superficies previamente pintadas	HDU
Acero galvanizado	Masilla para carrocería	

### Productos asociados:

<b>Catalizador</b>	<b>Reductor con VOC 3.5</b>	<b>Acelerador</b>
Endurecedor de U-Prime 274686SP/01	6300SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)	Acelerador HS 287437SP/08
	6301SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)	
	6302SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más	
	<b>Reductor con VOC 2.8</b>	
	6370SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)	
	6371SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)	
	6372SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más	

# 274685SP/01

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar el imprimante.

### Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

274685SP/01 U-Prime	274686SP/01 Endurecedor de U-Prime	Reductor*	Acelerador 287437SP/08 (requerido)
5 partes	1 parte	1 parte	1.5 oz./galón RTS

\* Elija el reductor MAP con VOC

#### Reductor con VOC 3.5

- 6300SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
- 6301SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21- 29 °C)
- 6302SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y superior

#### Reductor con VOC 2.8

- 6370SP/01 Temperatura fresca, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
- 6371SP/01 Temperatura templada, 70 - 85 °F (21- 29 °C)
- 6372SP/01 Temperatura muy cálida, 80 °F (27 °C) y más

NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de temperatura más caliente.

Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.

Filtre el material después del mezclado



### Duración útil: 3 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

### Aditivos:



Ninguno

# 274685SP/01

## Instrucciones de uso

### Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola\*  
HVLP: 10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 - 12 onzas/minuto/minuto



Configuración de pistola: Alimentación por sifón: 1.4 - 1.6 mm 0.055 - 0.063 punta de fluido  
HVLP: 1.4 - 1.6 mm 0.055 - 0.063 punta de fluido  
Recipiente de presión: 1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

### Aplicación:



Aplicar: Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado\* entre capas.  
Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

\* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:	Espesor de película húmeda (WFT)	Por capa	Total
	Esposor de película seca (DFT)	2.0-2.5 mil	4.0-5.0 mil
		1 mil	2 mils

**Precaución:** Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

### Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo	15 - 20 minutos
Seco al tacto	30 minutos
Seco para usar	1 hora
Seco para capa superior	30 minutos - 24 horas (máx.)*
Seco para lijar (opcional)	16 horas

\*Después de 24 días, lije con grano 320-400 (húmedo o seco) antes de proceder a la siguiente capa interior o superior. No lijar por debajo del espesor mínimo de película seca.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

**Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.**

# 274685SP/01

**Imprimante de  
uretano blanco  
U-Prime**

## Datos técnicos:

### Información VOC 3.5

VOC real RTS	2.72 lb/gal
VOC real RTS	326 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	3.05 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	365 g/L

### Información VOC 2.8

VOC real RTS	2.28 lb/gal
VOC real RTS	273 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	2.77 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	332 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	43%
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	819 pies <sup>2</sup> /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

**Importante:** Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

**Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.**

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015  
Línea gratuita: 800-323-6593  
Línea de fax gratuita: 800-947-0377