



Pretratamiento para metal

74734SP/01

Pretratamiento para metal Matthews 74734SP/01 es un tratamiento previo de autodecapado para metales, de dos componentes. Está diseñado para uso en aluminio y acero en bruto.

Pretratamiento para metal 74734SP/01 decapa la superficie bien preparada del metal para proporcionar una adhesión a la pintura y una resistencia a la corrosión excelentes.

Este pretratamiento de secado rápido es amarillo transparente y llenará un rayón de lijado de 220 - 320 g DA con una aplicación de dos capas.



Características:

Capa superior con acabados de poliuretano acrílico Matthews..... Versátil, de uso múltiple
Proporción de mezcla sencilla..... Menos tiempo de mezclado
Propiedades anticorrosión..... Proporciona excelente protección contra la corrosión
Propiedades de decapado..... Excelente adhesión al aluminio o acero bien preparados
8 horas de duración útil..... Mezclar una vez y usar todo el día

Ventajas:

Superficies compatibles:

El pretratamiento para metal 74734SP/01 puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

Aluminio*
Acero*

*NOTA: Pretratamiento para metal 74734SP/01 no es para uso sobre aluminio o acero arenado, o granallado, debido a las propiedades de bajo llenado del producto.

Productos asociados:

Activador 74735SP/01

74734SP/01

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie: El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar el imprimante.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

74734SP/01 74735SP/01

1 parte 1 parte

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado
- Guarde los materiales mezclados en un envase de plástico resistente a los ácidos



Duración útil: 8 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

Aditivos:



Ninguno

Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola*
 HVLP: 10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:

8 – 12 onzas/minuto



Configuración de pistola:	Alimentación por sifón:	1.3 mm 0.051 punta de fluido
	HVLP:	1.3 mm 0.051 punta de fluido
	Recipiente de presión:	1.1 mm 0.043 punta de fluido

Aplicación:



Aplicar: Aplique dos capas medianamente húmedas y permita un tiempo de evaporación adecuado* entre capas.
Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película seca recomendado (DFT):	Por capa	Total
	0.12 - 0.17 mils	0.25 - 0.35 mils

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo 5 - 10 minutos

Seco al tacto 30 minutos

Seco para capa superior 30 minutos - 8 horas (máx.)*

* Después de 8 horas, lije con almohaylla seca 400 o equivalente.

No lije por debajo del espesor mínimo de película seca, en caso contrario, vuelva a imprimir antes de aplicar la capa superior.

Nota: No exponga imprimantes decapantes a la humedad o a la intemperie antes de recubrir.

74734SP/01

Instrucciones de uso

Limpieza del equipo: Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.
Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC

VOC real RTS	6.22 lb/gal
VOC real RTS	745 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	6.30 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	755 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	5.2%
Cobertura teórica (0.25 - 0.35 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	247 - 346 pies ² /gal. RTS@60 °F (16 °C)
Condiciones de aplicación - Temperatura	mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.

74734SP/01

Pretratamiento
para metal



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377