



## Prétraitement pour métaux

# 74734SP/01

Le prétraitement pour métaux 74734SP/01 de Matthews est un produit réactif de qualité à deux composants. Conçu pour l'aluminium nu, il peut aussi être utilisé sur l'acier.

Le prétraitement pour métaux 74734SP/01 mordance les surfaces de métal adéquatement préparées pour leur conférer d'exceptionnelles propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion.

Ce prétraitement jaune transparent à séchage rapide peut remplir en deux couches les marques de ponçage laissées par un papier abrasif à grain 220-320 et une ponceuse DA.



### Caractéristiques

Peut recevoir n'importe quel fini polyuréthane acrylique de Matthews.....Polyvalent, à usages multiples.  
Rapport de mélange simple. ....Mélanges plus rapides.  
Propriétés de résistance à la corrosion. ....Excellente protection contre la corrosion.  
Propriétés de mordantage.....Excellente adhérence sur l'aluminium et l'acier adéquatement préparés.  
Durée de vie utile : 8 heures. ....Mélanger une seule fois et utiliser toute la journée.

### Avantages

### Surfaces compatibles

**Le prétraitement pour métaux 74734SP/01 peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :**

Aluminium\*  
Acier\*

\* REMARQUE : En raison de son faible pouvoir garnissant, le prétraitement pour métaux 74734SP/01 ne doit pas être utilisé sur l'aluminium ou l'acier poncés au jet de sable, décapés à la grenaille ou poncés au jet abrasif.

### Produits associés

74 735SP — Activateur

# 74734SP/01

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

### Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

74734SP/01 74735SP/01

1 mesure 1 mesure

- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.
- Entreposer le produit mélangé dans un contenant en plastique résistant aux acides.



**Durée de vie utile : 8 heures**

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application. Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

### Additifs



Aucun

### Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po<sup>2</sup> au pistolet\*  
HVLV : 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air\*

\* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté  
par aspiration : Buse de 1,3 mm (0,051 po)  
HVLV : Buse de 1,3 mm (0,051 po)  
Réservoir  
sous pression : Buse de 1,1 mm (0,043 po)

### Application



Appliquer : Appliquer 2 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié\* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.  
\* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule sèche recommandée : Par couche Totale  
De 0,12 à 0,17 mil De 0,25 à 0,35 mil

**Attention :** Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

### Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : De 5 à 10 min

Au toucher : 30 min

Avant la couche de finition : De 30 min à 8 heures (maximum)\*

\* Après 8 heures, poncer à sec avec un papier abrasif à grain 400 ou un tampon de ponçage équivalent. Après le ponçage, si l'épaisseur de la pellicule sèche est inférieure au minimum indiqué, réapprêter la surface avant d'appliquer la couche de finition.

**Remarque :** L'apprêt de mordantage ne doit pas être exposé à l'humidité ou aux intempéries avant d'appliquer la couche de finition.

# 74734SP/01

## Mode d'emploi

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

**Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.**

### Données techniques

#### Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : 6,22 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 745 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 6,30 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 755 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com), sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

#### Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : 5,2 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

De 247 à 346 pi<sup>2</sup>/gal PàP

Conditions d'application — température :

16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative :

85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

### Important :

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

# 74734SP/01

---

Prétraitement pour métaux



*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, Ohio 43015  
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593  
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377