



Processus de réparation sur le terrain

Préparation, apprêtage et mise en peinture

Le processus qui suit n'est donné qu'en guise d'exemple et de suggestion. Comme toutes les réparations sur le terrain sont différentes, il revient au technicien d'établir le bon processus pour chacune. Notre exemple ne s'applique qu'aux réparations de panneaux. **IL N'EST PAS RECOMMANDÉ DE NE FAIRE QUE DES RETOUCHES.** Pour choisir la sous-couche appropriée, veuillez consulter le Guide de préparation des subjectiles de Matthews Paint. Tous les temps d'évaporation, hors poisse, de séchage et de durcissement dépendent grandement des augmentations et des baisses de la température et du taux d'humidité. Consultez toujours la fiche technique MPC de chaque produit utilisé dans votre processus.

EZ Spray ne doit être utilisé que par des professionnels. Il n'est pas destiné à un usage domestique.

Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé dans l'État de Californie qui est soumis au Regulation for Reducing Volatile Organic Compound Emissions from Aerosol Coating Products du California Air Resources Board (CARB).



Processus de réparation sur le terrain

Préparation, apprêtage et mise en peinture

Sécurité



Protégez toujours votre personne et l'environnement.

- Portez l'équipement adéquat (gants et vêtements de protection, lunettes de sécurité et respirateur) pendant le remplissage, l'activation et l'application des produits *EZ Spray*.
- Observez toutes les lois fédérales, provinciales ou régionales portant sur la protection individuelle et sur l'environnement.
- Consultez les fiches techniques et signalétiques de Matthews Paint.



Nettoyage et préparation



Essuyez la zone de réparation avec le nettoyant à faible COV 6405SP. Consultez la fiche technique MPC172F.

- La zone de réparation doit être exempte d'humidité, de saleté, de graisse, de cire et d'autres contaminants.
- Le nettoyant 6405SP doit être appliqué en utilisant deux chiffons. Le premier doit être saturé de nettoyant et servir à essuyer une petite section à la fois. Le second sert à enlever le nettoyant pendant qu'il est encore humide.
- Le nettoyant 6405SP peut aussi être appliqué avec un vaporisateur SureShot ou un petit pulvérisateur à main, puis essuyé avec un chiffon propre jusqu'à ce qu'il soit sec.
- Ne laissez pas le nettoyant 6405SP sécher sur la surface.
- Répétez le processus jusqu'à ce que la zone soit propre après avoir été essuyée.
- Il n'est pas recommandé d'utiliser comme nettoyants des diluants pour laque, des réducteurs pour émaux ou d'autres solvants.



Poncez la zone à peindre.

- Préparez toutes les zones à peindre, selon les besoins.
- Poncez légèrement avec un papier abrasif à grain aussi fin que possible.
- Vous pouvez utiliser du papier à grain fin, un tampon Scotch-Brite ou un tampon semblable.



Essuyage final

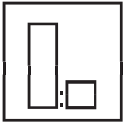
- Éliminez la poussière de ponçage avec de l'air comprimé, si possible, ou avec un chiffon collant.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant à faible COV 6405SP selon la procédure décrite plus haut.



Processus de réparation sur le terrain

Préparation, apprêtage et mise en peinture

Apprêtage (apprêts époxy recommandés)



Consulter le Guide de préparation des subjectiles de Matthews Paint pour choisir la sous-couche qui convient à votre réparation. Lisez toujours la fiche technique de la sous-couche utilisée.

- Mélangez l'apprêt selon le rapport en volume.
- Utilisez les bâtons à mélanger ou les gobelets de mélange MPC afin de respecter le rapport de mélange approprié.
- Aucune période d'induction n'est requise.
- Utilisez l'apprêt époxy noir, blanc ou gris à 3,5 COV, l'apprêt époxy gris à 2,1 COV ou l'apprêt LVU100 à ultrafaible COV.



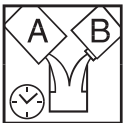
Appliquez l'apprêt avec un rouleau de mousse lisse. Appliquez la 1^{re} couche.

- Les rouleaux de mousse ou de velours doivent avoir été approuvés pour les finis uréthanes.
- Appliquez la couche aussi uniformément que possible
- Des couches uniformes donnent une meilleure couverture que des couches épaisses.



Laissez évaporer entre les couches. Appliquez la dernière couche.

- Attendez 10 à 15 minutes.
- Le fini devient plus collant pendant l'évaporation.
- Appliquez la 2^e couche aussi uniformément que possible.



La durée de vie utile du mélange d'apprêt époxy et de durcisseur varie selon les produits et la température.

- Durée de vie utile : temps pendant lequel le mélange de composants est utilisable.
- Lorsque la fin de la durée de vie utile du produit approche, il est plus épais que la normale.



Temps de séchage

- Laissez sécher l'apprêt époxy pendant au moins 1 heure à 70 °F avant d'appliquer la couleur de finition. S'il est nécessaire de poncer, il est recommandé de laisser sécher d'abord toute une nuit. Après 24 heures, il faut poncer avant d'appliquer la couche de finition.



Poncez la zone apprêtée à peindre (si nécessaire).

- Vous pouvez utiliser du papier abrasif à grain 320 ou plus fin, un tampon Scotch-Brite ou un tampon semblable.
- Les zones adjacentes à la zone apprêtée doivent être poncées légèrement afin d'en biseauter les bords.
- Portez une attention particulière aux petites crevasses et aux bords.



Processus de réparation sur le terrain

Préparation, apprêtage et mise en peinture

Mise en peinture (zones apprêtées et zones peintes adéquatement préparées seulement)



Mélange. Consultez la fiche technique MPC187F ou MPC100F.

- A. Suivez les procédures d'utilisation de l'appareil de remplissage *EZ Spray*.
- B. Portez toujours l'équipement approprié de protection individuelle.
- C. Activez le contenant *EZ Spray* préalablement rempli.
- D. SECOUEZ-LE BIEN!!!



Appliquez la 1^{re} couche.

- A. Appliquez la couleur « d'un joint à l'autre » ou jusqu'à une ligne de démarcation évidente.
- B. NON RECOMMANDÉ POUR LES RETOUCHES.
- C. Appliquez la 1^{re} couche aussi uniformément que possible.



Laissez évaporer.

- A. Allouez 10 à 20 minutes entre les couches.
- B. Consultez la fiche technique MPC187F ou MPC100F.



Appliquez la 2^e couche.

- A. Appliquez la 2^e couche aussi uniformément que possible.



Laissez sécher.

- A. Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité.
- B. Les temps de séchage augmentent à des températures basses.
- C. N'appliquez pas les produits lorsque la température du subjectile ou la température ambiante est inférieure à 60 °F.
- D. Consultez toujours les fiches techniques pour obtenir des renseignements sur les produits, et pour connaître les rapports de mélange, les temps d'évaporation, hors poisse et de séchage de tous les produits.