



## Additifs pour application au rouleau ou au pinceau

47444SP/04 — Additif pour application au rouleau ou au pinceau

43621SP/04 — Catalyseur pour peinture au pinceau

Les additifs pour application au rouleau ou au pinceau de Matthews sont conçus pour être mélangés avec les couches de finition et les incolores polyuréthanes acryliques de Matthews à teneur conventionnelle ou faible en COV\*.

Ces additifs assurent des caractéristiques optimales de nivellement et d'étalement pour les applications au pinceau ou au rouleau.

Le mélange spécial d'ingrédients offre une plus longue fenêtre de recouvrement, ce qui facilite l'utilisation d'un pinceau, et les agents d'évacuation d'air aident à limiter la formation de bulles pendant l'application au rouleau.

\* Sauf les couches de finition MAP-LV® et les incolores MAP-LVC.



## Surfaces compatibles

Les couches de finition et les incolores MAP® à teneur conventionnelle ou faible en COV peuvent être appliqués au pinceau ou au rouleau sur les substrats adéquatement préparés suivants :

6001SP/01 — Apprêt surfaçant polyester  
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV  
274685SP/01 — Apprêt uréthane  
274808SP/01 — Apprêt époxy noir  
274908SP/01 — Apprêt époxy blanc

274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV  
274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV  
274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV  
LVU100/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV

SMHB404A/01 — Surfaçant uréthane de garnissage  
SMP001A/01 — Apprêt époxy gris  
SMP002A/01 — Apprêt époxy blanc  
Finis déjà peints et durcis

## Produits associés

Couches de finition et incolores polyuréthanes acryliques de Matthews (à teneur conventionnelle ou faible en COV)

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits associés.

# 47444SP/04 et 43621SP/04

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces

Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews. Toutes les zones de métal nu doivent être apprêtées. Consulter les fiches techniques spécifiques des apprêts pour obtenir des instructions de mélange. Remarque : Pour des renseignements détaillés sur la préparation, l'apprêtage et la mise en peinture, consulter le processus MPC332 de Matthews : *Brush & Roll Process for Field Repair* (« Processus de réparation sur le terrain — Applications au rouleau et au pinceau »).

### Rapports de mélange — Teneur conventionnelle en COV



Rapports de mélange pour application au pinceau ou au rouleau (par volume)

#### Option 1

Couleur ou incolore <i>MAP</i>	:	Catalyseur universel 43270SP/01 ou /04	:	Additif pour application au rouleau ou au pinceau 47444SP/04
3 mesures	:	1 mesure	:	1 mesure

#### Option 2 (plus lent/meilleur étalement)



Couleur ou incolore <i>MAP</i>	:	Catalyseur pour peinture au pinceau 43621SP/01 ou /04	:	Additif pour application au rouleau ou au pinceau 47444SP/04
3 mesures	:	1/2 mesure	:	1 mesure

- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.

### Rapports de mélange — Faibles teneurs en COSV et en COV



Rapports de mélange pour application au pinceau ou au rouleau (par volume)

Couleur ou incolore faible en COSV	:	Catalyseur faible en COSV 283320SP/01 ou /04	:	Additif pour application au rouleau ou au pinceau 47444SP/04
3 mesures	:	1 mesure	:	1 mesure



Incolore faible en COV	:	Catalyseur faible en COV 283800SP/01 ou /04	:	Additif pour application au rouleau ou au pinceau 47444SP/04
3 mesures	:	1 mesure	:	1 mesure

- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.

### Durée de vie utile



#### Durée de vie utile : 8 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant les temps limites ci-dessous.

### Additifs



Aucun

# 47444SP/04 et 43621SP/04

## Mode d'emploi

### Pinceaux et rouleaux



#### Rouleaux

- Doivent être faits dans un matériau — mousse, velours, tissu en polyester, mohair ou laine d'agneau — compatible avec l'uréthane. Les autres rouleaux peuvent gonfler ou se dissoudre.
- Exemples :
  - rouleau WHIZZ® de 4 po 34011 (jaune), 54011 (blanc avec bande jaune et noire), 54060 (noir) ou 74011 (blanc et bleu);
  - rouleau WOOSTER® de 4,5 po RR304 (blanc), RR310 (vert) ou RR311 (rouge).

#### Pinceau

- Utiliser un pinceau à soie de porc de Chine ou un pinceau à poils fins de nylon ou de polyester.

### Application



#### Appliquer :

Appliquer 1 ou 2 couches, en allouant le temps d'évaporation approprié\* entre les couches, jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

Appliquer des couches aussi uniformes que possible pour assurer une apparence et une couverture uniformes.

L'application, tant au pinceau qu'au rouleau, se fait de bas en haut avec un chevauchement de 50 %.

**\* Attendre que la première couche soit sèche au toucher avant d'appliquer la deuxième. Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, l'application, etc.**

Épaisseur  
de pellicule  
recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :  
Épaisseur de pellicule sèche :

Par couche  
De 3,0 à 4,0 mils  
1,0 mil

Totale  
De 6,0 à 8,0 mils  
2,0 mils

**Attention :** Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

### Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité.

Les temps de séchage augmentent à des températures basses.

Consulter les fiches techniques spécifiques de tous les produits pour connaître leurs temps d'évaporation, hors poisse et de séchage.

**Nouvelle couche :** Avant de recevoir une nouvelle couche, les pellicules qui durcissent plus de 24 heures doivent être nettoyées, légèrement poncées à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncées à l'eau avec un papier à grain 600, puis nettoyées de nouveau.

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

**Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.**

### Données techniques

#### Renseignements sur les COV — avec couches de finition et incolores à teneur conventionnelle en COV

Teneur réelle en COV (PàU) :	De 4,47 à 5,17 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàU) :	De 536 à 620 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàU) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 4,47 à 5,17 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàU) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 536 à 620 g/L

#### Renseignements sur les COV — avec couches de finition et incolores faibles en COV ou en COSV

Teneur réelle en COV (PàU) :	De 2,34 à 3,33 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàU) :	De 280 à 399 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàU) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 3,34 à 3,42 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàU) (moins l'eau et les matières exemptées) :	De 400 à 410 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com), sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

# 47444SP/04 et 43621SP/04

**Additifs pour application  
au rouleau ou au pinceau**

**Important :** Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, Ohio 43015  
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593  
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377

