



## Promoteur d'adhérence

# 74777SP/01

Le promoteur d'adhérence de Matthews est un produit à un composant qui s'applique par pulvérisation. Il est conçu pour offrir une excellente adhérence sur divers subjectiles d'acrylique et de PVC.

L'application du promoteur d'adhérence directement sur une surface de plastique élimine le besoin de poncer.

Ce produit est un excellent promoteur d'adhérence pour les finis polyuréthanes acryliques de Matthews.



### Caractéristiques

### Avantages

Compatible avec la plupart des subjectiles d'acrylique et de PVC. ....Améliore l'adhérence de toutes les couches de finition Matthews. S'utilise avec n'importe quel réducteur conventionnel, ou à 2,8 ou 3,5 lb de COV/gal.....Aucune limite de durée de vie utile.

### Surfaces compatibles

**Le promoteur d'adhérence 74777SP/01 peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :**

Acrylique	Chlorure de polyvinyle expansé (PVC)
Photopolymères	Moulures de lettres ( <i>Jewelite</i> )
Polycarbonate*	

**Remarque :** Les subjectiles de plastique d'une même catégorie générique peuvent différer légèrement selon les processus de fabrication et, par conséquent, présenter des caractéristiques différentes d'adhérence et d'application. Matthews recommande de faire des essais d'adhérence sur les subjectiles (ou marques) spécifiques avant de mettre en œuvre un programme de revêtement.

\* L'utilisation d'un promoteur d'adhérence ou de couches de finition polyuréthanes de Matthews sur le polycarbonate modifie la résistance aux impacts de ce dernier.

### Attention

Le promoteur d'adhérence ne peut pas être utilisé directement sous l'incolore à haut rendement 6178SP/01. (Consulter la fiche technique MPC182F)

### Produits associés

#### Réducteurs

6379SP/01	Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
45280SP/01	Pour température moyenne — de 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
45290SP/01	Pour température élevée — de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
6396SP/01	Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

# 74777SP/01

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

### Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

Promoteur d'adhérence 74777SP/01      Réducteur pour MAP®\*

2 mesures

De 0,5 à 1,5 mesure

**\* Choisir le réducteur pour MAP :**

- 6379SP/01    Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 45280SP/01    Pour température moyenne — de 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
- 45290SP/01    Pour température élevée — de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
- 6396SP/01    Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

REMARQUE : Les travaux de plus grande envergure peuvent exiger un réducteur pour température plus élevée.

Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.

Filtrer le produit après le mélange.

### Additifs



Aucun

### Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air :      Conventionnel :      De 40 à 50 lb/po<sup>2</sup> au pistolet\*  
HVLV :                      10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air\*

**\* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.**



Débit du fluide, avec réservoir sous pression :

De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet :    Alimenté  
par aspiration :            Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)  
HVLV :                      Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)  
Réservoir  
sous pression :            Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

# 74777SP/01

## Mode d'emploi

### Application



Appliquer :

Appliquer 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié\* entre les couches.

\* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

### Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Avant la couche de finition : De 5 à 10 min

**Remarque :** Après 1 heure, appliquer une couche supplémentaire de 74777SP/01 avant d'appliquer la couche de finition.

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

**Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.**

### Données techniques

#### Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : De 6,4 à 6,6 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : De 767 à 791 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : De 6,4 à 6,6 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : De 767 à 791 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com), sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

#### Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : De 8,4 à 11,8 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) : De 135 à 190 pi<sup>2</sup>/gal PàP

Conditions d'application — température : 16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative : 85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

# 74777SP/01

Promoteur d'adhérence

**Important :** Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, Ohio 43015  
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593  
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377