



Apprêt de mordantage à haut pouvoir garnissant HBEF

74780SP/01

Le HBEF 74780SP/01 de Matthews est un apprêt réactif de qualité à haut pouvoir garnissant et à deux composants. Il est conçu pour être utilisé sur l'aluminium et l'acier nus.

Le HBEF 74780SP/01 mordance les surfaces de métal adéquatement préparées pour leur conférer d'exceptionnelles propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion.

Cet apprêt de mordantage à séchage rapide jaune beige pâle peut remplir en deux couches les marques de ponçage laissées par un papier abrasif à grain 100 et une ponceuse DA.



Caractéristiques

Peut recevoir n'importe quel fini polyuréthane acrylique de Matthews.....	Polyvalent, à usages multiples.
Rapport de mélange simple.	Mélanges plus rapides.
Propriétés de résistance à la corrosion.	Excellente protection contre la corrosion.
Propriétés de mordantage.....	Excellente adhérence sur l'aluminium et l'acier adéquatement préparés.
Durée de vie utile : 14 jours	Mélanger une seule fois et utiliser pendant 2 semaines.

Avantages

Surfaces compatibles

L'apprêt de mordantage à haut pouvoir garnissant 74780SP/01 peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

- Aluminium
- Acier

Produits associés

74781SP/01 — Activateur pour HBEF

74780SP/01

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le sujet conforme au Guide de préparation des surfaces de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

74780SP/01 74781SP/01

1 mesure 1 mesure

- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.
- Entreposer le produit mélangé dans un contenant en plastique résistant aux acides.



Durée de vie utile : 14 jours

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application. Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLV : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,3 à 1,5 mm (0,051 à 0,059 po)
HVLV : Buse de 1,3 à 1,5 mm (0,051 à 0,059 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,1 mm (0,043 po)

Application



Appliquer : Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :	Épaisseur de pellicule mouillée :	Épaisseur de pellicule sèche :	Par couche	Totale
			De 2,6 à 4,3 mils	De 5,2 à 8,6 mils
			De 0,3 à 0,5 mil	De 0,6 à 1,0 mil

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

74780SP/01

Mode d'emploi

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : De 15 à 25 min

Au toucher : 30 min*

Avant la couche de finition : De 30 min à 24 heures (maximum)**

* S'il faut éliminer des particules de saleté, l'apprêt de mordançage à haut pouvoir garnissant 74 780SP peut être poncé avec un papier abrasif à grain 220-320 après 2 à 4 heures. (Ne pas poncer à l'eau l'apprêt de mordançage.)

**Après 24 heures, poncer à sec avec un papier abrasif à grain 220-400 ou un tampon de ponçage équivalent. Après le ponçage, si l'épaisseur de la pellicule sèche est inférieure au minimum indiqué, réapprêter la surface avant d'appliquer la couche de finition.

Remarque : L'apprêt de mordançage ne doit jamais être poncé à l'eau, ni exposé à l'humidité ou aux intempéries avant d'appliquer la couche de finition.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : 6,02 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 721 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 6,1 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 731 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : 11,45 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

183 pi²/gal PàP

Conditions d'application — température :

16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative :

85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

74780SP/01

Apprêt de mordantage
à haut pouvoir garnissant HBEF



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377