



Satinado transparente de ultra bajo VOC para poliuretano acrílico

MAP-LVC228/01

El Satinado transparente MAP-LVC228/01 de ultra bajo VOC (MAP-LV®) para Poliuretano acrílico Matthews se produce de la tecnología que hace que nuestros colores no tengan comparación en cuanto a su resistencia a la intemperie.

Está formulado con un paquete de filtrado UV que garantiza protección del color y del sustrato debajo.

Está diseñado para aplicaciones de acabado y para proteger los componentes de señalización con recubrimiento de color y gráficos de vinilo, y para destacar metales arquitectónicos.



Características:

Ventajas:

Película durable pero flexibleResistente a impactos y desgaste
Satinado como en la lata.....No necesita agente adicional opacificante, brillo y acabado consistentes, menos tiempo de mezcla
Para secado al aire o secado forzadoSe adapta a la mayoría de las condiciones del taller
Excelente resistencia a rayos UVExcelente retención de color y brillo; ciclo de vida extendido; bajo costo de mantenimiento
Poliuretano acrílico 2K.....Resistencia a la erosión; resistencia al entizamiento, durabilidad a largo plazo
Tecnología VOC ultra baja.....Ecológico; cumple con los requisitos más estrictos de VOC; alto contenido de sólidos
Para brocha y rodillo Para uso en áreas donde se prohíbe la pulverización con aire

Superficies compatibles:

El satinado transparente de ultra bajo VOC de poliuretano acrílico MAP-LVC228/01 puede aplicarse sobre las siguientes superficies bien preparadas:

MAP®
MAP® satinado
MAP® satinado con VOC
Poliuretano acrílico MAP-LVG
Poliuretano acrílico MAP-LVS
Promotor de adhesión 74 777SP/01
Promotor de adhesión 274777SP/01
Promotor de adhesión para metales 274793SP/01

Productos asociados:

Catalizador

Catalizador MAP-LVX270/01*
*También disponible en /04

Reductor

Reductor para rociado en temp. fresca MAP-LVRS01/01*
Reductor para rociado en temp. templada MAP-LVRS02/01 c/extensor
Reductor para rociado en temp. alta MAP-LVRS03/01 c/extensor, 80° y más
Reductor para brocha y rodillo MAP-LVRB51/01*

Acelerador

Acelerador 287437SP/08 HS
Acelerador ultra bajo VOC MAP-LVA117/08
Acelerador MAP 47117SP/04
Mejorador Turbo HS 287484SP/08
Acelerador Tape-It SM166A/04

MAP-LVC228/01

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

MAP-LVC228/01	LVX270/01*	LVR50x**	con acelerador***
3 partes	1 parte	1 parte	Hasta 1 oz/cuarto de galón RTS

- Reductor para rociado en baja temp. MAP-LVRS01/01*
- Reductor para rociado en temp. templada MAP-LVRS02/01 con extensor
- Reductor para rociado en temperatura muy cálida MAP-LVRS03/01 con extensor, 80° y superior
- NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de mayor temperatura.
- Para aplicación de brocha y rodillo, consulte la Hoja de datos técnicos MPC193.
- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado

*También disponible en /04

**Elija el reductor MAP

***Precaución: no se recomienda usar el acelerador con LVRS01/01* ya que reducirá drásticamente su duración útil.



Duración útil: Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro de los límites de tiempo detallados a continuación:

Método de aplicación	Reductor	Acelerador*	Carga máxima por cuarto de galón RTS	Duración útil
Rociado	MAP-LVRS01*	No se recomienda usar acelerador al usar el reductor MAP-LVRS01/01*		4 horas
	MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287 437SP/08	1.5 oz.	1.5 horas
		MAP-LVA117/08	1 oz.	1 hora
		47117SP/04	1 oz.	1 hora
		287 484SP/08	½ oz – 1 oz	1 hora
	SM166A/04	¼ oz – 1 oz	30 minutos	
Brocha y rodillo	LVRB51/01*	No se recomienda usar acelerador cuando se usa brocha o rodillo		2 horas

Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

* También disponible en /04

Aditivos:

Los siguientes productos no son necesarios, pero pueden usarse para necesidades específicas de una aplicación o un proyecto:

- Aditivo aterciopelado medio 287112SP/04
- Aditivo aterciopelado grueso 287113SP/04

MAP-LVC228/01

Instrucciones de uso

Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola*
HVLP: 10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 - 12 onzas/minuto/minuto



Configuración de pistola: Alimentación por sifón: 1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
HVLP: 1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
Recipiente de presión: 1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

Aplicación:



Aplicar: Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado* entre capas.
Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.
* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:	Esesor de película húmeda (WFT)	Por capa 2 - 3 mils	Total 4 - 6 mils
	Esesor de película seca (DFT)	1 mil	2 mils

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C
LVC228/01 (Mezcla 3:1:1 con LVX270/01* y reductor)

Reductor	Acelerador*	Libre de polvo	No transferencia al tacto	Seco para usar	Tiempo de encintado	Aplicación de vinilo (2 -3 mils)	Aplicación de vinilo metálico reflexivo
MAP-LVRS01/01*	No se recomienda	10-15 minutos	25-35 minutos	45-60 minutos	1-2 horas	8-11 horas	16-22 horas
MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287 437SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-45 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	MAP-LVA117/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-45 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	47117SP/04	10-15 minutos	15-20 minutos	25-45 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	287 484SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	45-60 minutos	5-7 horas	9-14 horas
	SM166A/04	10-15 minutos	15-20 minutos	25-35 minutos	45-60 minutos	4-7 horas	8-14 horas

Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

* También disponible en /04

Nuevo recubrimiento: Las películas de pintura curadas más de 24 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

Secado forzado: Permita 30 minutos de purga antes del horneado para evitar el ampollamiento de solvente. Hornee durante 40 minutos a 140°.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con cualquier solvente de limpieza multiuso de bajo VOC. La acetona debe utilizarse para limpieza en áreas ambientalmente reguladas.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC

VOC real RTS	0.18 – 1.91 lb/gal
VOC real RTS	22 – 229 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	0.38 – 2.34 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	46 – 280 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	45.28% - 54.88%
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	727 - 761 pies ² /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377