



Incolore à haut rendement

6178SP/01

L'incolore à haut rendement 6178SP/01 Matthews est un produit très brillant de première qualité à base de polyester.

Le 6178SP/01 produit un fini durable sans pareil qui résiste aux graffitis, au chlore et à l'eau salée.

Le 6178SP/01 est un incolore à haute teneur en solides, conforme aux règlements de toutes les régions où la teneur limite en COV est de 3,5 lb/gal.

Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé comme revêtement antisalissure ou pour les applications maritimes.



Caractéristiques

Fini brillant et durable.....Ajoute profondeur et belle apparence.
Peut être séché à l'air ou en accéléré.....Convient aux conditions de la plupart des ateliers.
Technologie polyester à haut rendement.....Résiste au chlore, à l'eau salée, aux intempéries et au farinage; semi-submersible.
Excellente résistance aux rayons ultraviolets.....Excellentes propriétés de rétention de la couleur et de la brillance; cycle de vie prolongé; réduction des coûts d'entretien.

Avantages

Surfaces compatibles

L'incolore à haut rendement 6178SP/01 peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

MAP®	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence**
MAP satiné	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence faible en COV**
MAP satiné faible en COV	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser, faible en COV**
MAP-LVG — Polyuréthane acrylique*	
MAP-LVS — Polyuréthane acrylique*	

* Pour assurer une bonne adhérence, appliquer l'incolore à haut rendement immédiatement après l'évaporation de la dernière couche de couleur LVG ou LVS.

** Attention : L'incolore à haut rendement ne peut pas être appliqué directement sur les promoteurs d'adhérence 74777SP/01, 274777SP /01 ou 274793SP/01. Si on utilise l'un de ces produits, appliquer une couche d'incolore conventionnel ou faible en COV avant d'appliquer l'incolore à haut rendement.

Produits associés

Catalyseur

6278SP/01 — Catalyseur pour incolore à haut rendement

Réducteur

6378SP-S/01 — Réducteur réactif lent pour incolore à haut rendement

6178SP/01

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

Incolore à haut rendement 6178SP/01	:	Catalyseur pour incolore à haut rendement 6278SP/01	:	Réducteur réactif lent pour incolore à haut rendement 6378SP-S/01
1 mesure	:	1 mesure	:	1/2 mesure

Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
Filtrer le produit après le mélange.



Durée de vie utile : 4 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant les temps limites ci-dessous.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
HVLP : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

6178SP/01

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur
de pellicule
recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :
Épaisseur de pellicule sèche :

Par couche

De 1,6 à 1,8 mil
De 0,8 à 0,9 mil

Totale

De 3,2 à 5,4 mils
De 1,5 à 2,7 mils

Attention : Toute réticulation de deux composants ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : 1 heure
Au toucher : 2,5 heures
Avant manipulation : 5 heures

Nouvelle couche : Avant de recevoir une nouvelle couche, les pellicules qui durcissent plus de 8 heures doivent être nettoyées, légèrement poncées à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncées à l'eau avec un papier à grain 600, puis nettoyées de nouveau.

Séchage accéléré : Pour éviter les piqûres de solvant, allouer 30 min de montée en température avant le séchage au four. Sécher au four pendant 40 min à 60 °C (140 °F).

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : 3,08 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) : 369 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 3,37 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 404 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : 47,6 %
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) : 763 pi²/gal PàP
Conditions d'application — température : 16 °C (60 °F) minimum
38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative : 85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

6178SP/01

Incolore à haut rendement

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377