



Poliuretano acrílico de ultra bajo VOC

Colores del paquete de fábrica MAP[®] de ultra bajo VOC

Los colores del paquete de fábrica de Matthews de ultra bajo VOC están disponibles en Aluminio pulido, Bronce oscuro y Oro brillante.

Características:

Película durable pero flexible..... Resistente a impactos y desgaste
 Para secado al aire o secado forzado Se adapta a la mayoría de las condiciones del taller
 Excelente resistencia a rayos UV Excelente retención de color y brillo; ciclo de vida extendido; costos de mantenimiento reducidos
 Poliuretano acrílico 2K Resistencia a la erosión; resistencia al entizamiento, durabilidad a largo plazo
 Tecnología VOC ultra baja. Ecológico; cumple con los requisitos más estrictos de VOC; alto contenido de sólidos

Ventajas:

Superficies compatibles:

El poliuretano acrílico de ultra bajo VOC MAP-LV se puede aplicar sobre las siguientes superficies bien preparadas:

Imprimante de poliéster 6001SP/01	Imprimante epoxi negro VOC 2.1 274531SP/01	Promotor de adhesión p/plásticos de bajo VOC 274777SP/01
Imprimante epoxi gris 3.5 6007SP/01	Imprimante sin cromato 3.5 74350SP/01	Promotor de adhesión p/metales de bajo VOC 274793SP/01
Imprimante de uretano 274685SP/01	Pretratamiento para metal 74734SP/01	Imprimante epoxi de ultra bajo VOC LVU100/01
Imprimante epoxi negro 274808SP/01	Masilla PT 74760SP/01	
Imprimante epoxi blanco 274908SP/01	HBPT 74770SP/01	
Imprimante epoxi gris VOC 2.1 274528SP/01	HBEF 74780SP/01	
Imprimante epoxi blanco VOC 2.1 274530SP/01	Promotor de adhesión p/plásticos 74777SP/01	

Productos asociados:

Catalizador	Reductor	Acelerador
Catalizador MAP-LVX270/01*	Reductor para rociado para temp. fresca MAP-LVRS01/01*	Acelerador HS 287437SP/08
	Reductor para rociado con extensor para temp. templada MAP-LVRS02/01	Acelerador de ultra bajo VOC MAP-LVA117/08
	Reductor para rociado con extensor de 80° y superior para temperatura muy cálida MAP-LVRS03/01	Acelerador MAP 47117SP/04
	Reductor para brocha y rodillo MAP-LVRB51/01*	

* También disponible en /04

Colores del paquete de fábrica MAP[®] de ultra bajo VOC

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

MAP-LV	LVX270/01 o /04	LVR50x*	con Acelerador**
3 partes	1 parte	1 parte	Hasta 1 oz/cuarto de galón RTS

* Elija el reductor MAP

- Reductor para rociado para temp. fresca MAP-LVRS01/01 o /04
- Reductor para rociado con extensor para temp. templada MAP-LVRS02/01
- Reductor para rociado con extensor de 80° y superior para temperatura muy cálida MAP-LVRS03/01

• NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de temperatura más caliente.
**** Precaución: no se recomienda usar el acelerador con LVR501 ya que reducirá drásticamente su duración útil.**

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado



Duración útil: Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro de los límites de tiempo detallados a continuación:

Método de aplicación	Reductor	Acelerador*	Carga máxima por cuarto de galón RTS	Durac. útil
Rociado	MAP-LVRS01/01**	No se recomienda usar acelerador si usa el reductor MAP-LVRS01/01**		1 hora
	MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287437SP/08	1/2 oz	1.5 horas
		MAP-LVA117/08	1/2 oz	1 hora
		47117SP/04	1/2 oz	1 hora
Brocha y rodillo	LVRB51/01**	No se recomienda usar acelerador cuando se usa brocha o rodillo		1 hora

*Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

** También disponible en /04

Aditivos:



No se requieren, pero los siguientes pueden usarse para necesidades específicas de una aplicación o un proyecto:

- Aditivo aterciopelado medio 287112SP/04
- Aditivo aterciopelado grueso 287113SP/04

Configuración de pulverización:



Presión de aire: Convencional: 40 - 50 psi en la pistola*
 HVLP: 10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión: 8 – 12 onzas/minuto



Configuración de pistola: Alimentación por sifón: 1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
 HVLP: 1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
 Recipiente de presión: 1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

Colores del paquete de fábrica MAP[®] de ultra bajo VOC

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplicar:

Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado * entre capas.

Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca o el control metálico.

* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Esesor de película recomendado:	Esesor de película húmeda (WFT)	Por capa	Total
	Esesor de película seca (DFT)	2 - 3 mil	4 - 6 mil
		1 mil	2 mil

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C
MAP y LV (Mezcla 3:1:1 con LVX270 y reductor)

Reductor	Acelerador*	Libre de polvo	No transferencia al tacto	Seco para usar	Tiempo de encintado	Aplicación de vinilo (2-3 mil)	Aplicación de vinilo metálico reflexivo
MAP-LVRS01/01**	No recomendado	10-15 minutos	25-35 minutos	45-60 minutos	1-2 horas	8-11 horas	16-22 horas
MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287 437SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	MAP-LVA117/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	47117SP/04	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas

*Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

** También disponible en /04

Nuevo recubrimiento: Las películas de pintura curadas más de 24 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

Secado forzado: Permita 30 minutos de purga antes del horneado para evitar el ampollamiento de solvente. Hornee durante 40 minutos a 140°.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con cualquier solvente de limpieza multiuso de bajo VOC. La acetona debe utilizarse para limpieza en áreas ambientalmente reguladas.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC

VOC real RTS	0.18 – 1.85 lb/gal
VOC real RTS	22 – 221 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	0.36 – 2.30 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	43 – 276 g/L
Para obtener información completa sobre los VOC, visite MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data I	

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	45.28 % - 54.88 %
Cobertura teórica (1 mil a 100 % de eficiencia de transferencia)	727 - 761 pies ² /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínima 100 °F (38 °C) máxima
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85 % máxima 5° encima del punto de rocío
Para especificaciones y otros datos técnicos, consulte el documento de especificaciones MPC211 MAP-LV	

Colores del paquete de fábrica MAP[®] de ultra bajo VOC

Poliuretano acrílico de ultra bajo VOC

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800-323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377